ARMARIO RACK INDUSTRIAL DE PARED 19" SERIE RWO,...

Armarios rack de exterior IP55

gris

CÓDIGO DE ARTÍCULO WPN-RWO-15604-G

Armario rack industrial de pared 19" serie RWO, 15U, profundidad 450 mm, grado de protección IP55. Estructura de acero soldado, puerta de acero con filtro antipolvo y kit de ventilación con 2 ventiladores ya instalado en el techo e incluido.

Los armarios rack industriales de pared WP RACK serie RWO están diseñados para instalaciones IT y networking en entornos exigentes y aplicaciones exteriores donde se requiere una elevada protección frente al polvo, la lluvia, la nieve y las salpicaduras de agua.

La estructura completamente soldada en chapa de acero de hasta 2 mm ofrece gran robustez y protección mecánica para los equipos instalados. El grado de protección IP55 hace que la serie RWO sea adecuada para entornos expuestos e industriales.



733 mm ALTURA	**600 mm** ANCHURA	**450 mm** PROFUNDIDAD
gris COLOR	**15** UNIDAD	**Montado** SUMINISTRADO

FICHA TÉCNICA PROFESIONAL

Información técnica

WPN-RWO-15604-G

Datos técnicos

ALTURA	733 mm
ANCHURA	600 mm
PROFUNDIDAD	450 mm
COLOR	gris
UNIDAD	15
SUMINISTRADO	Montado
INSTALACIÓN	Montaje en pared

Aplicaciones

- La descripción del producto no incluye la sección Aplicaciones.

Características principales

- Armario rack industrial de pared 19" serie WP RACK RWO
- Altura: 15U
- Profundidad: 450 mm
- Grado de protección: IP55
- Estructura de acero totalmente soldada hasta 2 mm
- Puerta frontal de acero con ranuras de ventilación y filtro antipolvo
- 2 cerraduras estancas
- Ángulo de apertura de la puerta: 110°
- Kit de ventilación incluido y ya instalado en el techo
- 2 ventiladores con filtros antipolvo y enchufe Schuko
- Entradas de cables inferiores: 2x M32, 1x M63, 2x tapones ciegos PVC Ø 28 mm
- 4 montantes de 19" numerados y regulables en profundidad

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código: WPN-RWO-15604-G

EAN: 8052101434163

FICHA ONLINE

Escanee el código QR

Características principales

- Anillos laterales de guía de cables en los montantes delanteros
- Kit de puesta a tierra incluido
- Kit de montaje en pared incluido: 4 tornillos de expansión M8x100
- Capacidad de carga hasta 100 kg
- 24 juegos de tornillos y tuercas enjauladas incluidos
- Dimensiones AnxPrxAl: 600x450x733 mm
- Peso: 22,5 kg
- Color: gris claro RAL 7035
- Recubrimiento electrostático en polvo de poliéster con TGIC

Información adicional

Normas

Conforme a IEC297-2, DIN41491, BSI5954, DIN41494, EXT ANSI/EIARS-310-D y GB/T3047.2-92BZ. Compatible con estándares internacionales de 19" y estándares métricos.