ARMADIO RACK INDUSTRIALE DA PARETE 19" SERIE RW...

Armadi da esterno IP55

grigio

CODICE ARTICOLO WPN-RWO-06604-G

Armadio rack industriale da parete 19" serie RWO 6U, profondità 450 mm, grado di protezione IP55. Struttura saldata in acciaio, porta in acciaio con filtro antipolvere e kit di ventilazione con 2 ventole già montato sul tetto e incluso.

Gli armadi rack industriali da parete WP RACK serie RWO sono progettati per installazioni IT e networking in ambienti difficili e per applicazioni outdoor, dove è richiesta una protezione elevata contro polvere, pioggia, neve e spruzzi d'acqua.

La struttura completamente saldata in lamiera d'acciaio fino a 2 mm garantisce elevata robustezza e protezione meccanica degli apparati installati. Il grado di protezione IP55 rende la serie RWO adatta a installazioni esposte e ambienti industriali.



333 mm ALTEZZA	**600 mm** LARGHEZZA	**450 mm** PROFONDITÀ
grigio COLORE	**6** UNITÀ	**Montato** FORNITO

SCHEDA TECNICA PROFESSIONALE

Informazioni tecniche

WPN-RWO-06604-G

Dati tecnici

ALTEZZA	333 mm
LARGHEZZA	600 mm
PROFONDITÀ	450 mm
COLORE	grigio
UNITÀ	6
FORNITO	Montato
INSTALLAZIONE	A muro

Applicazioni

- Campo Applicazioni non presente nella descrizione del prodotto.

Caratteristiche principali

- Armadio rack industriale da parete 19" serie WP RACK RWO
- Altezza: 6U
- Profondità: 450 mm
- Grado di protezione: IP55
- Struttura completamente saldata in acciaio fino a 2 mm
- Porta frontale in acciaio con feritoie di ventilazione e filtro antipolvere
- 1 serratura impermeabile
- Angolo di apertura porta: 110°
- Kit di ventilazione incluso e già montato sul tetto
- 2 ventole con filtri antipolvere e spina Schuko
- Ingressi cavi inferiori: 2x M32, 1x M63, 2x tappi ciechi PVC Ø 28 mm
- 4 montanti 19" numerati e regolabili in profondità

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

Codice: WPN-RWO-06604-G

EAN: 8052101434118

SCHEDA ONLINE

Inquadra il QR code

Caratteristiche principali

- Anelli guidacavi laterali sui montanti anteriori
- Kit di messa a terra incluso
- Kit di montaggio a parete incluso: 4 viti ad espansione M8x100
- Capacità di carico fino a 100 kg
- 12 set di viti e dadi a gabbia inclusi
- Dimensioni LxPxA: 600x450x333 mm
- Peso: 12,7 kg
- Colore: grigio chiaro RAL 7035
- Verniciatura a polvere elettrostatica a base poliestere con TGIC

Approfondimenti

Standard

Conforme a IEC297-2, DIN41491, BSI5954, DIN41494, EXT ANSI/EIARS-310-D e GB/T3047.2-92BZ. Compatibile con standard internazionali 19" e standard metrici.