ARMÁRIO RACK INDUSTRIAL DE PAREDE 19" SÉRIE RWO...

Armários de exterior IP55

cinzento

CÓDIGO DO ARTIGO WPN-RWO-15606-G

Armário rack industrial de parede 19" série RWO, 15U, profundidade 600 mm, grau de proteção IP55. Estrutura em aço soldado, porta em aço com filtro antipó e kit de ventilação com 2 ventoinhas já montado no teto e incluído.

Os armários rack industriais de parede da série WP RACK RWO foram concebidos para instalações IT e de networking em ambientes exigentes e aplicações exteriores onde é necessária uma elevada proteção contra pó, chuva, neve e salpicos de água.

A estrutura totalmente soldada em chapa de aço até 2 mm oferece elevada robustez mecânica e proteção dos equipamentos instalados. O grau de proteção IP55 torna a série RWO adequada para ambientes expostos e industriais.



733 mm ALTURA	**600 mm** LARGURA	**cinzento** COR
15 UNIDADE	**Montado** FORNECIDO	**Montagem na par...** INSTALAÇÃO

FICHA TÉCNICA PROFISSIONAL

Informações técnicas

WPN-RWO-15606-G

Dados técnicos

ALTURA	733 mm
LARGURA	600 mm
PROFUNDIDADE	600 mm
COR	cinzento
UNIDADE	15
FORNECIDO	Montado
INSTALAÇÃO	Montagem na parede

Aplicações

- A descrição do produto não inclui a secção Aplicações.

Características principais

- Altura: 733 mm
- Largura: 600 mm
- Profundidade: 600 mm
- Cor: cinzento
- Unidade: 15
- Fornecido: Montado
- Instalação: Montagem na parede

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Código: WPN-RWO-15606-G

EAN: 8052101434170

PÁGINA ONLINE

Digitalize o código QR

Informações adicionais

Principais características

- Armário rack industrial de parede 19" série WP RACK RWO
- Altura: 15U
- Profundidade: 600 mm
- Grau de proteção: IP55
- Estrutura em aço totalmente soldada até 2 mm
- Porta frontal em aço com ranhuras de ventilação e filtro antipó
- 2 fechaduras estanques
- Ângulo de abertura da porta: 110°
- Kit de ventilação incluído e já montado no teto
- 2 ventoinhas com filtros antipó e ficha Schuko
- Entradas de cabos inferiores: 2x M32, 1x M63, 2x tampões cegos PVC Ø 28 mm
- 4 montantes de 19" numerados e reguláveis em profundidade
- Anéis laterais de guia de cabos nos montantes frontais
- Kit de ligação à terra incluído
- Kit de montagem na parede incluído: 4 parafusos de expansão M8x100
- Capacidade de carga até 100 kg
- 24 conjuntos de parafusos e porcas de gaiola incluídos
- Dimensões LxPxA: 600x600x733 mm
- Peso: 26 kg
- Cor: cinzento claro RAL 7035
- Revestimento eletrostático em pó de poliéster com TGIC

Normas

Informações adicionais

Conforme IEC297-2, DIN41491, BSI5954, DIN41494, EXT ANSI/EIARS-310-D e GB/T3047.2-92BZ. Compatível com normas internacionais de 19" e normas métricas.